

T.C.
ANTALYA VALİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
Manavgat Devlet Hastanesi

SAYI: 98177073 / 934.01

KONU: 2 KALEM AVADANLIK VE YEDEK PARÇA ALIMI

04/10/2022

SAYIN.....

Hastanemizin ihtiyacı olan aşağıda cinsi ve miktarı yazan mal/hizmet/yapım işi 4734 sayılı KİK'in 22/ (Doğrudan Temin) yöntemi ile satın alınacaktır. Firmanız tarafından temini mümkün ise **10/10/2022** saat **10:00** 'a kadar hastanemize satınalma birimine teklif verilmesi hususunda; Gereğinin yapılmasını rica ederim.

DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR VE ALIM ŞARTLARI

- 1- Teklif edilen fiyat KDV HARİÇ TL olarak belirtilecektir.
- 2- Teklife esas malzemelerin kalite ve markası ile teslim müddeti açıkça belirtilecektir.
- 3- Taahhüt edilen süre içerisinde malzeme/hizmet/yapım işinin teslim edilmemesi halinde ilgili firmadan bir defaya mahsus olmak üzere 3 ay süre ile teklif alınmayacak, bu haline tekrerrür etmesi halinde 4734 sayılı K.İ.K.hükümleri uygulanacaktır.
- 4- İhaleye hile, desise, vait, tehdit, nüfus kullanma suretiyle ihaleye fesat karıştıranların tespit edilmesi halinde yine 4734 sayılı K.İ.K. 'n ilgili hükümleri uygulanacaktır.
- 5- Teslimatta, teklife davet mektubunda belirtilen kalite ve marka esas alınacak, benzer, muadili vb. ifadelerle teslim etmeye yeltenenlerin teslimleri kabul edilmeyecek ve bir dahaki ihale için teklife davet mektubu gönderilmeyecektir.
- 6- Bu mektupla birden fazla için teklife davet mektubu gönderilmiş ise her kalem için teklif fiyatı yazılacak, elistik teklifler değerlendirilmeyecek,
- 7- Teklif veren firma bütün bu şartları aynen kabul etmiş sayılacaktır
- 8- Malzeme/hizmet/yapım işi bedeli, muayene ve kabul işlemlerinden sonra 150 gün içerisinde Antalya İl Sağlık Müdürlüğü Muhase Birimi tarafından yapılacaktır. Kurum hesaplarında nakit sıkışıklığı söz konusu olursa yıl içerisinde ödemesi yapılacaktır.
- 9- Doğrudan temin usulu alım yapılacak olan alımımız **BİRİM BEDEL** üzerinden değerlendirme yapılacaktır.
- 10- Bu teklife davet mektubuna olumlu yada olumsuz mutlaka **10/10/2022** tarihinde saat **10:00** a kadar 0242 746 45 00 nolu faks , m-satinalma@hotmail.com ' a veya elden Satın Alma birimine cevap verilecektir.

Ayhan DEMİRTAŞ
İdari ve Mali Hiz. Müdürü

S. NO	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	BİRİMİ	SUT KODU / TEKNİK ŞARTNAME	MARKA / MODEL KODU	U.B.B	BİRİM FİYAT	TOPLAM FİYAT
1	DIŞ AYDINLATMA PROJEKTÖR ALIMI	10	ADET					
2	60*60 SIVA ALTI (ASMA TAVAN) LED ARMATÜR ALIMI (NUMUNELİ)	50	ADET					
GENEL TOPLAM								

NOT: Teklif edilen Yedek Parçalar / Bakım Onarım Hizmetleri İşin kabulünden itibaren en az 1 yıl Garanti verilecektir.

NOT: MALZEME TESLİM SÜRESİ..... GÜNDÜR

NOT: .. SAYFA TEKNİK ŞARTNAME

BU BELGE VE TEKNİK ŞARTNAME WEB SİTESİNDE GÖRÜLEBİLİR.

<http://manavgatdh.saglik.gov.tr/tr/bid/ai/0/0/>

KAŞE İMZA

İletişim:

ADRES: Şelale Yolu Üzeri Manavgat/ ANTALYA

TEL: 0242 746 11 17 - 746 44 80 Dahili (1346 - 1506 - 1521) FAX: 746 45 00

Elektronik Ağ: www.manavgatdh.gov.tr

e -Posta: m-satinalma@hotmail.com

DIŞ AYDINLATMA PROJEKTÖR TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Armatür TS EN 60598-2-5 standardına uygun olarak tasarlanıp, test edilip, üretilmiş olmalıdır
2. CE deklarasyonuna sahip olmalıdır
3. TS EN 62262 "DARBE DAYANIM" standardına göre IK09 değerine sahip olduğunu gösteren akredite kuruluştan onaylı test raporu bulunmalıdır
4. Led ışık kaynağı için LM79 ve TM21 Ömür test raporları, led armatür için LM79 (TS EN 13032) fotometrik test raporları, IEC TR 62471 (Lamba ve Lamba Sistemlerinin Fotobiyolojik Güvenliği) test raporları idareye sunulmalıdır
5. Üretici TSE EN ISO 9001:2015 yönetim sistemi sertifikasına sahip olmalıdır
6. Her bir ürün için minimum 2 saat sürekli çalışır halde %100 performansta yanma testi yapılacaktır.
7. Ürün testleri DEKRA veya TÜRKAK gibi akredite laboratuvarlar tarafından yapılmış olmalı ve bunu belgelemelidirler
8. Armatür alüminyum enjeksiyon gövdeli olmalıdır
9. Temperli min 4mm şeffaf camlı olmalıdır
10. Koruma sınıfı toz ve sıvı olarak en az IP66 olmalıdır
11. Zemin, duvar ve direğe montaj kullanımına uygun askı aparatlı olmalı, en az 100 derece açıyla aşağı yukarı hareket ettirilebilir olmalıdır
12. Işık kaynağında kullanılan led tipi 35x35 high power led olmalıdır
13. Lens açısı ve tipi dialux hesabı ile idare tarafından belirlenecektir.
14. Armatür üzerinde CE işaretleme yer almalıdır
15. İç komponentlerin montajında yapıştırıcı malzeme ve ek bağlantılarında el ile lehim kullanılmamış olmalıdır
16. Led PCB iç bağlantısı terminal blok konnektörü ile sağlanmış olmalıdır
17. İç bağlantılarında kullanılan kablo en az 90°C sıcaklığa dayanıklı PVC olmalıdır
18. Sürücü veya led modüllerden herhangi birinin arızalanması durumunda, değiştirilebilir yapıda olmalıdır.
19. LED'ler PCB üzerine el değmeden SMD (yüzey montajlı) teknolojisi ile otomatik olarak sıcak lehimlenmiş olmalıdır
20. Armatürler güvenle sevke uygun olarak paketlenmiş olmalıdır
21. Her ürün ayrı ayrı ambalajlanmış olmalı, ambalaj üzerinde üretici ismi, ürün modeli ve özelliklerini içeren etiket bulunmalıdır
22. Her ürünün detaylı kullanma kılavuzu kutu içerisinde bulunmalıdır.
23. Armatür min 450 W max 550 W tüketim gücüne sahip olmalı veya daha düşük watt değerinde olması halinde en az 24. maddeyi karşılayabilmelidir.
24. LM79 (TSE EN 13032) testine göre armatür en az 130 lm/W verimliliğe sahip olmalıdır.
25. Led LM80 - TM21 test raporundaki max sürülebilir gücün %70 oranında sürülmelidir
26. Armatür çıkış kablosu en az 1m uzunluğa sahip olmalıdır
27. 50-60 Hz, 220-240 V AC gerilimi ile çalışmalıdır
28. Güç faktörü > 0,9 olmalıdır
29. Driver min IP 66 ve ENEC belgeli olmalı, programlanabilir özellikli olmalıdır
30. Led başına sürüş akımı max 700 mA olmalıdır

31. 6000 Kelvin $\pm\%5$ renk sıcaklığına sahip olmalıdır
32. CRI (renksel geriverim indexi) minimum >70 olacaktır.
33. Yalıtım koruma sınıfı min Class-I olmalıdır
34. THD-(Total Harmonic Distortion) gerilim sınırı $<\%3$, Akım sınırı $<\%20$ olmalıdır
35. Minimum 4 kV ani gerilim yükselmelerine karşı dayanıklı olmalıdır.
36. Ters polarite koruması olmalıdır
37. Armatür $-30^{\circ}\text{C}/+45^{\circ}\text{C}$ arasında çalışmaya uygun olmalıdır
38. Led Ömrü - $L70 > 60.000$ saat @ $T_a = 45^{\circ}\text{C}$ olmalıdır
39. Armatürün bütünü ile imalat kaynaklı hatalara karşı 5 Yıl garantiye sahip olmalıdır

Mahavgat Devlet Hastanesi
Adnan ERSOY
Biyomedikal/Elektronik
Elektronik Müh.

Numune

60x60 SIVA ALTI (ASMA TAVAN) LED ARMATÜR ŞARTNAMESİ

A. GENEL ŞARTLAR

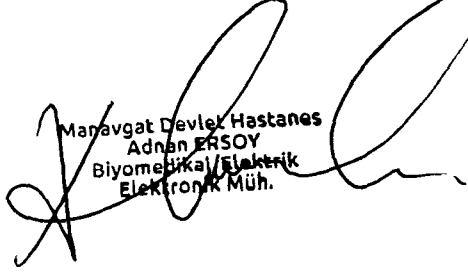
1. Armatür TS EN 60598-2-2 standardına uygun olarak tasarlanıp, test edilip, üretilmiş olmalıdır
2. CE deklarasyonuna sahip olmalıdır
3. TS EN 62262 "DARBE DAYANIM" standardına göre IK02 değerine sahip olduğunu gösteren akredite kuruluştan onaylı test raporu bulunmalıdır
4. Led ışık kaynağı için LM80 ve TM21 Ömür test raporları teslim edilmelidir
5. Led armatür için LM79 (TS EN 13032) fotometrik test raporları teslim edilmelidir
6. Üretici TSE EN ISO 9001:2015 yönetim sistemi sertifikasına sahip olmalıdır
7. Her bir ürün için minimum 2 saat sürekli çalışır halde %100 performansta yanma testi yapılmış olmalıdır
8. Ürün testleri TÜRKAK akredite laboratuvarlar tarafından yapılmış olmalıdır. Laboratuvarın sahip olduğu TÜRKAK akreditasyon belgesi istenecektir.

B. ELEKTRİKSEL ve MEKANİKSEL ÖZELLİKLER

1. Armatür en az 0,40mm kalınlığında sıvama sac gövdeli olmalıdır
2. Gövde RAL 9003 kod renginde elektrostatik toz boyalı olmalıdır
3. Taşyünü ve lay on tavana uygun olmalıdır
4. Armatür karkas kasa ile siva altı kullanımına uygun olmalıdır
5. Opal difüzörlü olmalıdır
6. Optik 109° ±%10 açılı olmalıdır
7. Koruma sınıfı en az IP40 olmalıdır
8. Siva altı montaj kullanımına uygun askı aparatlı olmalıdır
9. Işık kaynağı olarak Mid Power LED kullanılmış olmalıdır
10. Armatür üzerinde CE işaretlemesi olmalıdır
11. İç komponentlerin montajında yapıştırıcı malzeme ve elektrik bağlantılarında el ile lehim kullanılmamalıdır
12. Led PCB iç bağlantısı terminal blok konnektörü ile sağlanmalıdır
13. İç bağlantılarında kullanılan kablo en az 90°C sıcaklığa dayanıklı PVC olmalıdır
14. Sürücü veya led modüllerden herhangi birinin arızalanması durumunda, değiştirilebilir yapıda olması gerekmektedir. L
15. ED'ler PCB üzerine el değmeden SMD (yüzey montaj) teknolojisi ile otomatik olarak sıcak lehimlenmiş olmalıdır
16. Armatürler güvenle sevke uygun olarak paketlenmelidir.
17. Her ürün ayrı ayrı ambalajlanmış olmalı, ambalaj üzerinde üretici ismi, ürün modeli ve özelliklerini içeren etiket bulunmalıdır. Her ürünün detaylı kullanma kılavuzu kutu içerisinde bulunmalıdır.
18. Armatür en az 36 W ±%5 tüketim gücüne sahip olmalıdır
19. Armatür en az 110 lm/W ±%5 verimliliğe sahip olmalıdır
20. 50-60 Hz, 220-240 V AC gerilimi ile çalışacaktır.
21. Güç faktörü > 0.9 olmalıdır

Muhaveat Beyan Mühürü
Adnan ERSOY
Biyomedikal/Elektrik
Elektronik Müh.

22. Led başına sürüş akımı min 500 max 700 mA olmalıdır
23. Enec belgeli flicker free özellikli sürücü kullanılacaktır.
24. 4000 veya 6000 Kelvin $\pm 5\%$ renk sıcaklığına sahip olacaktır.(idarenin talebine göre renk sıcaklığı değişkenlik gösterecektir)
25. CRI (renksel geriverim indexi) minimum >80 olmalıdır.
26. Yalıtım koruma sınıfı Class-I olmalıdır
27. THD-(Total Harmonic Distortion) gerilim sınırı $<3\%$, Akım sınırı $<20\%$ olmalıdır
28. Minimum 1 kV ani gerilim yükselmelerine karşı dayanıklı olmalıdır
29. Ters polarite koruması olacaktır. Armatürde kullanılan LED'ler hiçbir zaman ters polarize edilmeyecektir.
30. Armatürün çalışma sıcaklık aralığı $-20^{\circ}\text{C}/+40^{\circ}\text{C}$ olmalıdır
31. Led Ömrü - L70 > 50.000 saat @Ta= 40°C olmalıdır
32. 595x595 mm $\pm 5\%$, yükseklik min 70mm max 80mm ölçülerine sahip olmalıdır
33. Ürünlerin tamamı enerji kesilmesi durumunda min 3 saat beslemeye sahip acil aydınlatma kitine sahip olmalıdır.
34. Armatürün bütünü ile imalat kaynaklı hatalara karşı 5 Yıl garantiye sahip olacaktır.


Manavgat Devlet Hastanesi
Adnan ERSOY
Biyomedikal/Elektronik
Elektronik Müh.